

maxit floor 4715 EP Epoxidharz



Produktkurzbeschreibung

2-komponentiges, schnell härtendes, transparentes Reaktionsharz auf Epoxidharzbasis.

Produkteigenschaften

- schnelle Aushärtung
- innen und außen
- hohe Sperrwirkung gegen Untergrundrestfeuchte bis 4 CM-%
- verfestigt saugfähige, mineralische Untergründe
- sehr gute Chemikalienbeständigkeit
- total solid (EP-Zubereitung nach Prüfverfahren Deutsche Bauchemie)
- begeh- und überschichtbar bereits nach 2 - 3 Stunden bei 20°C
- härtet bei niedrigen Temperaturen > 8°C noch aus

Anwendungsbereich

Schnelle Grundierung und Mörtelharz für zementgebundene Untergründe, Verfestigung von Beton- und Estrichflächen und Absperrung gegen Feuchtigkeit. Als wasserfreie Grundierung auf feuchtigkeitsempfindlichen Untergründen bestens geeignet. Zum Vergießen von Rissen und Arbeitsfugen in Estrichen und Beton. Durch Zugabe von Füllstoffen können Egalisierungsspachtelungen für die Industrieanwendung hergestellt werden.

Untergrund

Zementestrich, Beton, Calciumsulfatestrich, Magnesiaestrich, Steinholzestrich, Gussasphalt, Fliesen, Spanplatten

Andere Untergründe müssen im Einzelfall bewertet werden.

Untergrundvorbereitung

- Der Untergrund muss fest, tragfähig, trocken und frei von Staub und Verunreinigungen sein.
- Anwendungstipps beachten: „Welche Verfahren zur Oberflächenvorbereitung am Boden gibt es?“
- Oberflächenzugfestigkeit im Wohnungsbau in der Regel > 1,0 N/mm², Industriebau > 1,5 N/mm²

Verarbeitung / Montage

Mischen:

- Anwendungstipp beachten: „Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?“
- Füllgrad für Kratzspachtelung:
1 Masseteil Epoxidharz mit bis zu 2 - 2,5 Masseteilen maxit floor 4935 Füllsand 0,1 - 0,4 mm mit einem Verbrauch von ca. 2,0 kg/m² und mm Schichtdicke
- Füllgrad für Estrichmörtel:
1 Masseteil Epoxidharz mit 10 Masseteilen maxit floor Estrichsieblinie F oder N mit einem Verbrauch von ca. 2,1 kg/m² und mm Schichtdicke

Materialverbrauch

Grundierung, je Arbeitsgang:
> 200 g/m² bis < 500 g/m²

Allgemeine Hinweise

- BEB-Merkblätter „Industrieböden aus Reaktionsharz“ KH-O/U, KH-1 bis KH-5 und KH-O/S beachten.

- Anwendungstipp beachten: „Wie werden Reaktionsharze richtig gemischt und verarbeitet?“
- Die Grundierungen müssen mit fallenden Temperaturen aufgebracht werden.
- Verarbeitungszeiten, Begehbarkeit, Verbrauch und ggf. Füllgrad sind temperaturabhängig und beziehen sich auf 20°C.
- Relative Luftfeuchte während und 24 Stunden nach der Verarbeitung < 75 %.
- Untergrund muss bei Reaktionsharzbeschichtungen gegen aufsteigende Feuchtigkeit durch eine Abdichtung geschützt sein.
- Durch Feuchtigkeit (Taupunkt) kann eine Weißverfärbung der Oberfläche auftreten, die für nachfolgende Beschichtungen grundsätzlich entfernt werden muss.
- Die Temperatur des jeweiligen Untergrundes muss mind. 3°C über der herrschenden Taupunkttemperatur liegen.
- Arbeitsgeräte mit maxit floor 4910 Verdünnung EP reinigen.

Besondere Hinweise

Besonders zu beachten: Durch Feuchtigkeitseinwirkung (Regen, Tau, hohe Luftfeuchte) kann eine Weißverfärbung, ggf. gepaart mit Klebrigkeit an der unmittelbaren Oberfläche, auftreten. Darunter befindliches Material härtet einwandfrei aus. Die Weißverfärbung bzw. Klebrigkeit vermindert stark die Haftung der nachfolgenden Beschichtung und muss daher grundsätzlich entfernt werden. Betone mit Luftporenbildner können zu Blasen und Kanülen in der Beschichtung führen. Produkt reagiert sehr schnell. Absandung sofort vornehmen, da der Sand sonst nicht einbindet. Gefüllte Mischungen sind prinzipiell etwas länger verarbeitbar.

Umweltrelevante Hinweise: Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Materialreste: Grundmasse mit Härter aushärten lassen und als Farbabfälle entsorgen.

Sicherheitshinweise: Für das Produkt kann ein Sicherheitsdatenblatt angefordert werden; beachten Sie auch die Hinweise auf den Gebinden.

Lagerung

In gut verschlossenen Originalgebinden ist das Produkt in trockenen und temperierten Räumen (nicht unter + 10°C) 12 Monate lagerbar. Sollte die Harzkomponente durch Lagerung und Transport bei tiefen Temperaturen auskristallisiert sein, darf das Material nicht verarbeitet werden, da es dann zu Aushärtungsstörungen kommt. Die Kristallisation kann durch Erwärmung der Harzkomponente im Wasserbad bei 60°C rückgängig gemacht werden.

ponente im Wasserbad bei 60°C rückgängig gemacht werden.

Logistik

- 1 kg Kombigebinde

Rechtliche Hinweise

Die Angaben dieser Druckschrift basieren auf unseren derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Sie befreien den Verarbeiter wegen der Fülle möglicher Einflüsse bei Verarbeitung und Anwendung unserer Produkte nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen und stellen nur allgemeine Richtlinien dar. Eine rechtlich verbindliche Zusicherung bestimmter Eigenschaften oder der Eignung für einen konkreten Einsatzzweck kann hieraus nicht abgeleitet werden. Etwaige Schutzrechte sowie bestehende Gesetze und Bestimmungen sind vom Verarbeiter stets in eigener Verantwortung zu beachten. Mit dem Erscheinen dieses Druckwerkes/dieser Ansicht verlieren alle früheren Druckwerke/Ansichten ihre Gültigkeit.

maxit floor 4715 EP Epoxidharz	
Aushärtung	2 - 3 Tage bis zur mechanischen Beanspruchbarkeit bei 20°C 7 Tage bis zur chemischen Beanspruchbarkeit bei 20°C
Begehbar	bei + 10°C: 24 - 36 Std. bei + 20°C: 18 - 24 Std. bei + 30°C: 14 - 18 Std.
Farbton	transparent
Konsistenz	flüssig
Mischungsverhältnis	Gewichtsteile - A : B = 5 : 1 Volumenteile - A : B = 100 : 40
Relative Luftfeuchte	10°C max. 75 % 30°C max. 80 %
Verarbeitungstemperatur	+ 10°C bis + 30°C
Verarbeitungstemperatur (Untergrund)	+ 10°C bis + 30°C
Verarbeitungszeit	Grundierung (ungefüllt): bei + 10 °C: 20 Min. bei + 20 °C: 10 Min. Kratzgrundierung (1 : 1 gefüllt) bei + 10 °C: 30 Min. bei + 20 °C: 15 Min. Die Angaben beziehen sich auf 5 kg angemischtes Material. 15 - 30 Min. bei 15°- 30°C Hohe Temperaturen verkürzen die Zeit.
Teilbelastbar	leichte Belastung: ca. 12 h
Vollbelastbar	nach ca. 7 Tagen